

MIG16 SFE

SCHADENSFRÜHERKENNUNG



Volle Kontrolle, niedrige Kosten

Für Langzeit-Belastungstests, bei denen Motoren und Getriebe im permanenten Dauerlauf geprüft werden, ist ein zuverlässiges Schadensfrüherkennungssystem unabdingbar.

MIG16 SFE überwacht Dauerläufe von Motoren und Getrieben - 24 Stunden am Tag, sieben Tage die Woche. Dabei misst das System Körperschall und Torsionsschwingung des Prüflings und vergleicht die Daten mit zuvor gelernten Grenzwerten in Abhängigkeit der Betriebslast. Es erkennt eine entstehende Schädigung und sendet einen Abschaltalarm an den Prüfstand, falls der weitere Betrieb durch den Schaden gefährdet ist. Dadurch wird der Prüfling gerettet – und es können mehr Erkenntnisse über Schadensursache und -hergang gewonnen werden.

Produktvorteile

- > Retten von Prototypen
- > Unterbrechungsfreie Überwachung (24/7) von Dauerläufen
- > Dokumentation des gesamten Prüfungsverlaufs
- > Klare Analyse von Schadensursache und -hergang
- > Kein Experte zur Bedienung erforderlich
- > Selbstlernendes Verfahren

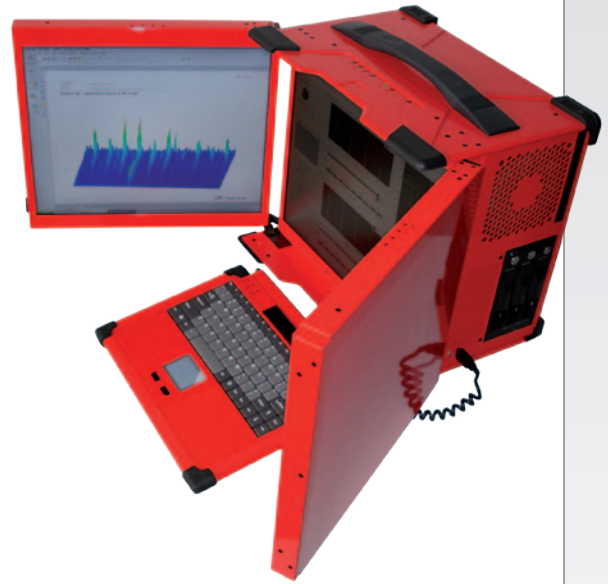
MIG16 SFE erkennt:

- > Verzahnungsschäden (Pitting, Anrisse, Abplatzer, Bruch)
- > Lagerschäden (Gleit- und Wälzlager)
- > Motorschäden (Ventilfeder, Pleuellager, Kolben, Kolbenringe, Zylinder, ATL)
- > Verschleiß
- > Schaltgeräusche



MIG16 SFE

SCHADENSFRÜHERKENNUNG



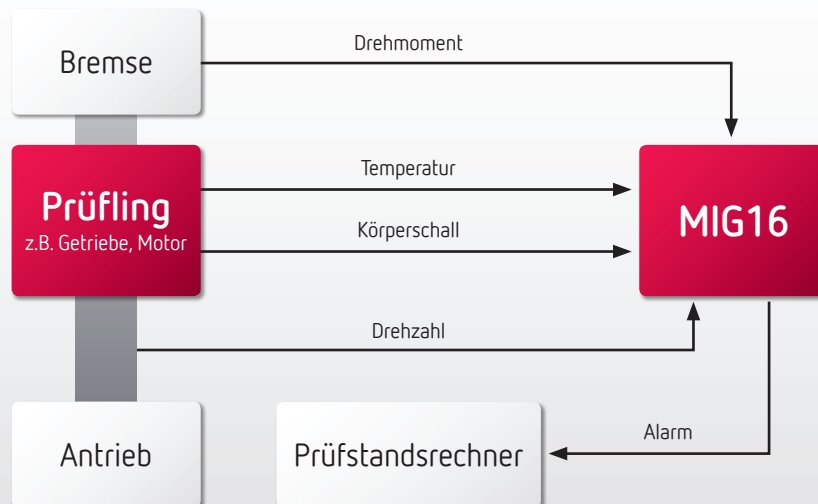
Eigenschaften

- > Hochflexible Applikation zur Erprobung von Motoren, Getrieben, Achsen, Hybrid-Antriebssträngen, Turboladern und Windenergie-Anlagen
- > Mehrkanalige 24-Bit-Messdatenerfassung und Aufzeichnung
- > Berechnung schadensrelevanter Indikatoren (Hochauflösende Ordnungsanalyse, Kurzzeiteffektivwert, Drehunförmigkeit)
- > Logische Nachbearbeitung von Voralarmen zur Vermeidung von Fehlabschaltungen
- > Reportgenerator für schnelle Auswertungen

Eigenschaften MIG16 SFE light

- > Bis zu 40% Preisvorteil gegenüber vergleichbaren Systemen*
- > 4 Kanäle zur Messdatenerfassung
- > Ideal für kleinere Anwendungen
- > Einfacher Reportgenerator für schnelle Auswertungen

Typischer Aufbau MIG16 SFE



red-ant ist kompetenter Partner für Gesamtlösungen zur Schwingungsanalyse mit Sitz in München. Das Produkt- und Leistungsportfolio umfasst optimal aufeinander abgestimmte Messtechnik und spezialisierte Dienstleistungen für Anwendungen im Fahrzeug- und Maschinenbau. Weltweit setzen über 80 zufriedene Industriekunden die hochpräzisen red-ant-Systeme zur Schadensfrüherkennung und Qualitätssicherung ein.

red-ant measurement technologies and services
Tanusstraße 51
80807 München
Telefon (+49) 089 / 306 58 99-0
info@red-ant.de, www.red-ant.de