

# Konstruktionsbauteile

Geräusch- und Schwingungsanalyse

## Reduzierte Prüfzeit bei erhöhter Messgenauigkeit

10.01.2008 | Autor: Dorothee Quitter

**Die Ingenieure von red-ant haben mit dem MIG16-AQS einen mehrkanaligen Geräusch- und Schwingungsanalysator mit 24-Bit-Technologie entwickelt. Das System wurde speziell zur schwingungstechnischen**



Die Ingenieure von red-ant haben mit dem MIG16-AQS einen mehrkanaligen Geräusch- und Schwingungsanalysator mit 24-Bit-Technologie entwickelt. Das System wurde speziell zur schwingungstechnischen und akustischen Beurteilung von seriengefertigten Getrieben, Motoren und anderen rotierenden Bauteilen entwickelt. Alles was sich in diesem Bereich dreht kann gemessen

werden; das Spektrum reicht von PC-Lüftern bis zu großen Schiffsdieseln. Für die Messung stehen bis zu 16 Kanäle mit jeweils separatem 24-Bit A/D Wandler und einer Abtastrate von 102 KHz je Kanal zur Verfügung. Zur objektiven Geräuscherfassung und Beurteilung können, je nach Bedarf, neun bewährte Verfahren mit mehreren Messgrößen für unterschiedliche Anwendungsbereiche ausgewählt werden. Das Messsystem kann im Betrieb mehrere Verfahren gleichzeitig und in Echtzeit berechnen und damit die Qualität des Prüflings nach vorgegebenen Grenzwerten ohne Verzögerung feststellen. Die Bandbreite der Anwendungsbereiche reicht von der Endprüfung des maximalen Verzahnungsgeräusches von Ausgleichswellengetrieben, Öl- und Einspritzpumpen und Riementrieben, beziehungsweise sonstigen unerwünschten Geräuschen bei Motoren, bis zur Gehäuseprüfung, Erkennung von Montagefehlern bei Lagerungen oder fehlender Nadellager und Auswertung der Verzahnungsgeräusche bei Getrieben.

Die Beiträge auf dieser Website sind urheberrechtlich geschützt. Bei Fragen zu den Nutzungsrechten wenden Sie sich bitte an [manuela\\_maurer@vogel-medien.de](mailto:manuela_maurer@vogel-medien.de) oder Tel.: 0931-418-2888.

Dieses PDF wurde Ihnen bereitgestellt von <http://www.konstruktionspraxis.vogel.de>